

FICHE TECHNIQUE

PolyLite™ ASA



PolyLite™ ASA est une alternative à l'ABS avec une résistance améliorée aux intempéries. Sa résistance aux UV et ses excellentes propriétés mécaniques en font le choix idéal pour les applications réelles.

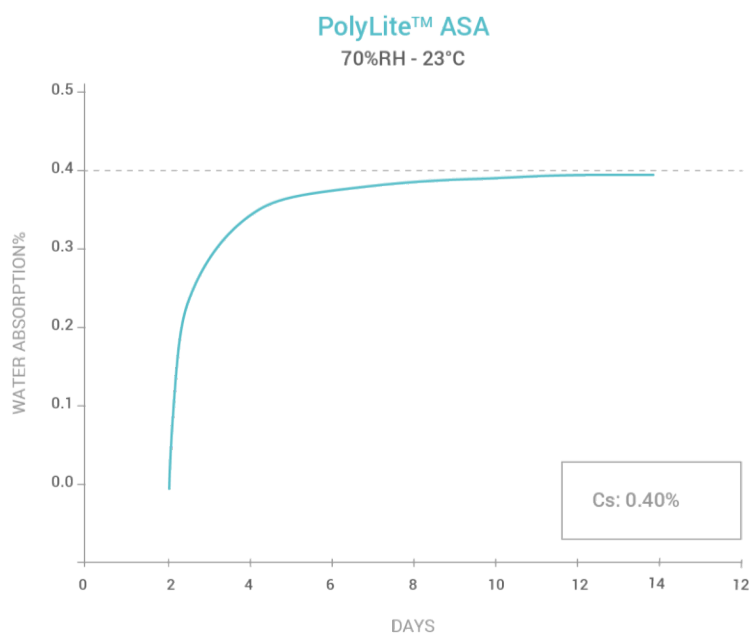
PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriété	Méthode d'essai	Valeur typique
Densité	ISO1183, GB/T1033	1.13 g/cm ³ at 21°C
Indice de fusion	220°C, 10 kg	25 g/10min
Transmission de la lumière	N/A	N/A
Retardement de la flamme	UL94	V2

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Propriété	Méthode d'essai
Effet des acides faibles	Résistance
Effet des acides forts	Légèrement résistant
Effet des alcalis faibles	Résistance
Effet des alcalis forts	Légèrement résistant
Effet du solvant organique	Non Résistant
Effet des huiles et des graisses	Résistance
Effet de la lumière du soleil	Résistance

COURBE D'ABSORPTION D'HUMIDITÉ

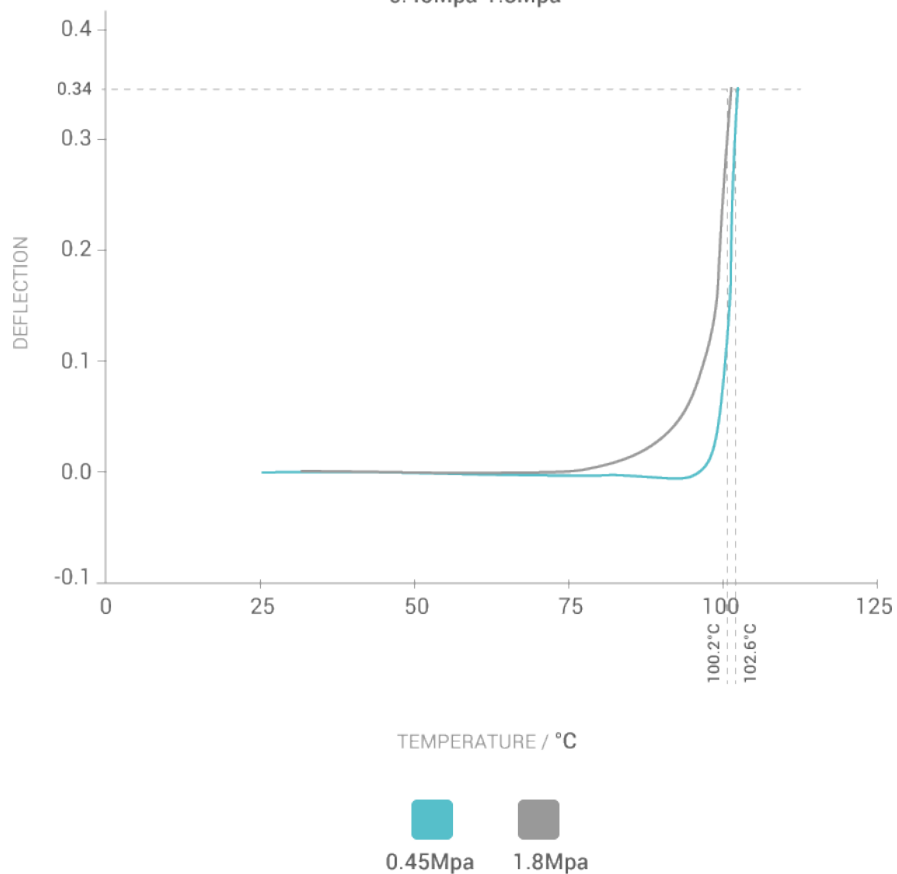


CARACTÉRISTIQUES THERMIQUES

Propriété	Méthode d'essai	Valeur typique
Transition vitreuse	DSC, 10°C/min	97.8 °C
Indice de fusion	DSC, 10°C/min	N/A
Température de cristallisation	DSC, 10°C/min	N/A
Température de décomposition	TGA, 20°C/min	N/A
Température de ramollissement Vicat	ISO 306 GB/T 1633	105.3 °C
Température de déviation de la chaleur	ISO 75 1.8MPa	100.2 °C
Température de déviation de la chaleur	ISO 75 0.45MPa	102.6 °C
Conductivité thermique	N/A	N/A
Taux de rétraction thermique	N/A	N/A

COURBE HDT

PolyLite™ ASA
0.45Mpa-1.8Mpa



PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

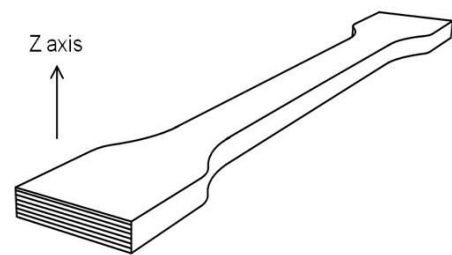
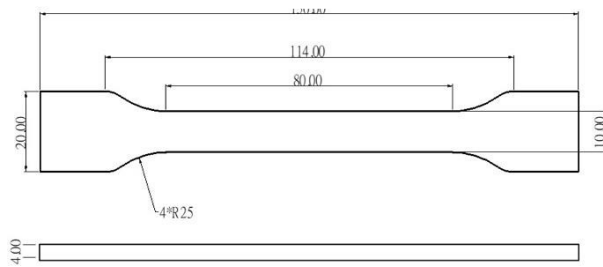
Propriété	Méthode d'essai	Valeur typique
Module de Young (X-Y)	ISO 527, GB/T 1040	2379 ± 157 MPa
Module de Young (Z)		1965 ± 136 MPa
Résistance à la traction (X-Y)	ISO 527, GB/T 1040	43.8 ± 0.8 MPa
Résistance à la traction (Z)		32 ± 1.8 MPa
Allongement à la rupture (X-Y)	ISO 527, GB/T 1040	6.7 ± 0.6 %
Allongement à la rupture (Z)		1.65 ± 0.2 %
Module de flexion (X-Y)	ISO 178, GB/T 9341	3206 ± 108 MPa
Module de flexion (Z)		N/A
Résistance à la flexion (X-Y)	ISO 178, GB/T 9341	73.4 ± 2.1 MPa
Résistance à la flexion (Z)		N/A
Résistance au choc Charpy (X-Y)	ISO 179, GB/T 9343	10.3 ± 0.4 kJ/m ²
Résistance au choc Charpy (Z)		6.7 ± 1.4 kJ/m ²

COMMENT IMPRIMER DES ÉCHANTILLONS TEST

Température d'impression	260 °C
Température du lit	90 °C
Coque	2
Couche supérieure et inférieure	4
Remplissage	100%
Température ambiante	50 – 70 (recommended) (°C)
Ventilateur de refroidissement	OFF

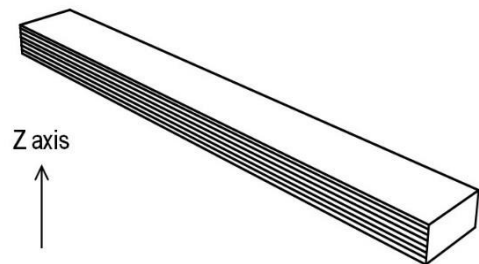
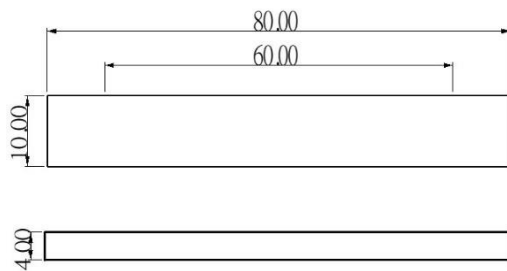
PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

ASTM D638 (ISO 527, GB/T 1040)



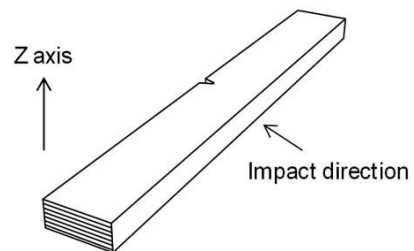
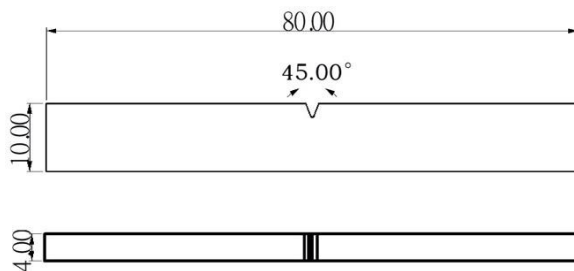
SPECIMEN D'ESSAI DE FLEXION

ASTM D638 (ISO 527, GB/T 1040)



SPECIMEN D'ESSAI D'IMPACT

ASTM D638 (ISO 179, GB/T 1043)



Clause de non-responsabilité :

Les valeurs typiques présentées dans cette fiche technique sont uniquement destinées à des fins de référence et de comparaison. Elles ne doivent pas être utilisées pour des spécifications de conception ou à des fins de contrôle de la qualité. Les valeurs réelles peuvent varier considérablement en fonction des conditions d'impression. Les performances d'utilisation finale des pièces imprimées dépendent non seulement des matériaux, mais aussi de la conception de la pièce, des conditions environnementales, des conditions d'impression, etc. Les spécifications des produits peuvent être modifiées sans préavis.

Chaque utilisateur est responsable de la détermination de la sécurité, de la légalité, de l'adéquation technique et des pratiques d'élimination/de recyclage des matériaux Polymaker pour l'application prévue. Polymaker ne donne aucune garantie, à moins qu'elle ne soit annoncée séparément, quant à l'adéquation à une utilisation ou une application quelconque. Polymaker ne peut être tenu responsable de tout dommage, blessure ou perte résultant de l'utilisation des matériaux Polymaker dans toute application.