



COMPOSITE MATERIALS *for*  
ADVANCED INDUSTRIALS

## Nanovia PLA VX: Virucide ISO 21702

Le filament NANOVIA PLA VX, à base de PLA et de charge active virucide est certifié selon la norme ISO 21702 pour son activité antivirale. La technologie NANOVIA VX (patent pending) est active pour combattre les virus présents sur les surfaces, et limite la propagation des agents pathogènes.



### Avantages

- Certifié virucide selon la norme ISO 21702 sur l'Influenza H1N1 (Le virus H1N1 est un virus à coque similaire à la COVID-19)
- Pas de danger en contact avec la peau
- Auto décontaminant / Empêche la formation du biofilm
- Facile à imprimer
- Efficacité à long terme
- PLA VX : impression facile et rapide d'objets courants
- Flex VX : filament flexible qui absorbe les chocs et déformations (semelles ....)

### Conseils d'utilisation

#### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 50°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

### Propriétés

#### Impression 3D

Température d'extrusion	200 – 215 °C
Température de plateau	60 – 70 °C
Température d'enceinte	20 °C
Buse (minimum)	0,5 mm
Diamètre	1,75 & 2,85 mm +/- 50 µm
Couleur	Vert

#### Propriétés mécaniques

Densité	1,24 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Module de Young	2315 MPa	ASTM D638
Résis. à la rupture	50 MPa	ASTM D638
Elong. à la rupture	3,30 %	ASTM D638
Charpy entaillé	1,8 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eU

#### Propriétés thermiques

Tg	55 – 60 °C
HDT à 0,45 MPa	80 – 90 °C



**Post traitement**

- Ne pas appliquer de vernis ou de peinture sur les pièces imprimées en Nanovia PLA VX, pour conserver les propriétés virucides.

N° ANSES: 20-07988

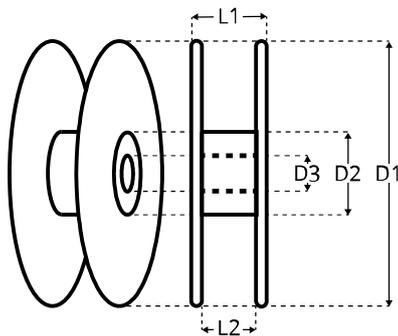
Avant toute utilisation, se référer à [la fiche de sécurité](#) et aux informations techniques concernant le produit.

% élimination 1H	86,8 %	ISO 21702
% élimination 2H	98,7 %	ISO 21702
% élimination 4H	99,9 %	ISO 21702
% élimination 8H	99,9 %	ISO 21702

dernière mise à jour : 17/05/2023

**Certifications**

- Nanovia PLA VX certifié RoHS :



**Conditionnement**

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

[www.nanovia.tech/ref/pla-vx](http://www.nanovia.tech/ref/pla-vx)

[www.nanovia.tech/ref/pla-vx](http://www.nanovia.tech/ref/pla-vx)

