

# Nanovia PA Food Industry

## : Magnétiquement détectable

Ce filament visible aux détecteurs de métaux, certifié (EU) No 10/2011 & FDA pour contact alimentaire, est adapté aux besoins de l'industrie agroalimentaire. Résistant à des températures excédents les 100°C, il bénéficie d'une importante résistance chimique, aux nettoyeurs et désinfectants. Il a une bonne adhésion plateau et s'imprime avec les imprimantes 3D standards.

### Propriétés

#### Impression 3D

Température d'extrusion	265 – 290 °C	
Température de plateau	70 – 80 °C	
Température d'enceinte	20 °C	
Buse (minimum)	0,6 mm	
Diamètre	1,75 & 2,85 mm	+/- 50 µm
Couleur	Bleu	

#### Propriétés mécaniques

##### Physique

Densité	1,30 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
---------	------------------------	----------

##### Traction

Test réalisé à 50mm/min sur éprouvettes ISO 3167 A

Module de Young	3800 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	83 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	4,0 %	ISO 527-2/1A

##### Impact

Charpy	81 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179 1eU
--------	----------------------	-------------

dernière mise à jour : 26/06/2023



### Avantages

- Détectable par détecteurs de métaux à tunnel industriel
- Regulation (EU) No 10/2011 concernant les matériaux et objets en matière plastique destinés à entrer en contact avec des denrées alimentaires (incl. Regulation (EC) 1245/2020)
- FDA 21 CFR §§ 178.3297
- Imprimable sans enceinte fermée
- Bonne résistance chimique

### Conseils d'utilisation

Ce polymère semi-cristallin est un matériau sensible à l'humidité par la présence de groupes polaires et à l'oxydation à haute température. Les propriétés mécaniques et dimensionnelles peuvent donc être affectées selon les conditions de stockage et de mise en œuvre.

### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

### Impression

- Buse renforcée, adaptée aux matériaux abrasifs fortement recommandée.

## Impression

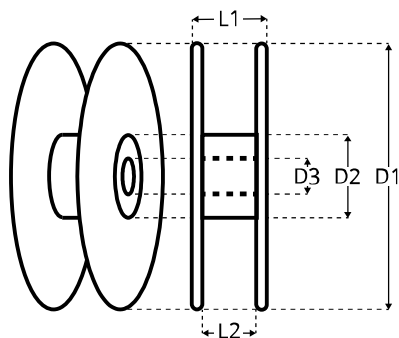
- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

## Post traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

## Certifications

- Nanovia PA FI certifié RoHS :



## Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	194 g
2kg	92	89	300	175	52	502 g

[www.nanovia.tech/ref/pa-fi](http://www.nanovia.tech/ref/pa-fi)

